

SCHNEIDEDRAHT CUTTING WIRE / FIL DE COUPE

Heißschneidedraht zum thermischen Schneiden von EPS wird in Glühdraht-Schneidanlagen verwendet. Heißschneidedrähte sind in verschiedenen Legierungen und Drahtstärken lieferbar. Zu den Eigenschaften zählen insbesondere die Hitzebeständigkeit sowie hohe mechanische Bruch- und Warmzugfestigkeiten.

Hot cutting wire for thermal cutting of EPS is used in hot wire cutting machines. Hot cutting wires are available in various alloys and wire thicknesses. The properties include heat resistance as well as high breaking resistance and hot tensile strength.

Le fil de coupe à chaud pour la coupe thermique de PSE est utilisé dans les installations de coupe à filament incandescent. Les fils de coupe à chaud sont disponibles en différents alliages et épaisseurs. Parmi leurs caractéristiques, on compte particulièrement la résistance à la chaleur ainsi que des résistances mécaniques élevées à la rupture et à la traction à chaud.

PK		Typ 2010 Type 2010 / Type 2010						
Ni-Cr-Legierung. Das Grundmaterial entspricht Typ 2000. Günstiger und meistverkaufter Draht für thermische EPS Schneidanwendungen.								
Ni-Cr-alloy - the parent material is type 2000. Inexpensive and best-selling wire for thermal EPS cutting applications.					Alliage de Ni-Cr. Le matériau de base correspond au type 2000. Fil bon marché et le plus vendu pour les applications de découpe thermique du matériel PSE.			
								
D mm	Oberfläche Finish Finition	Spule Reel Bobine	Länge Length Longueur ~ m/kg	Widerstand Resistance Résistance ~ Ω/m	Verpackungseinheit Packaging unit Conditionnement kg	Werkstoff Material Matériau	Zugfestigkeit Tensile strength Résistance à la traction N/mm²	Artikel-Nr. Item No. No. d'article
0,20	blank bare Dénudé	K160	3100	16,8	1	1.4310	2600-2800	99020500
0,30	blank bare Dénudé	K160	1700	10,1	1	1.4310	2000-2450	99020600
0,35	blank bare Dénudé	K160	1300	7,5	1	1.4310	2000-2350	99020700
0,40	blank bare Dénudé	K160	1000	4,6	1	1.4310	2000-2350	99020800
0,50	blank bare Dénudé	K160	600	3,4	1	1.4310	2000-2350	99020900
0,60	blank bare Dénudé	K160	450	2,3	1	1.4310	2000-2350	99021000

PK

Typ 2000

Type 2000 / Type 2000

Ni-Cr-Legierung. Standard-Schneiddraht mit einer guten Kombination aus Zugfestigkeit und Dehnung. Die Kupferschicht ermöglicht eine verbesserte Wärmeableitung gegenüber unbeschichtetem Material. Dieses Material hat sich für eine Vielzahl von Schneidprozessen bewährt.

Ni-Cr-alloy - standard cutting wire with a good combination of tensile strength and elongation; has proven. The copper-coating ensures an improved heat dissipation compared to uncoated material. This material has proved to be reliable for a variety of cutting processes.

Alliage de Ni-Cr. Fil de coupe standard présentant une bonne combinaison de résistance à la traction et d'allongement. La couche de cuivre permet une meilleure dissipation de la chaleur par rapport au matériau non revêtu. Ce matériau a fait ses preuves pour un grand nombre de processus de découpe.



D mm	Oberfläche Finish Finition	Spule Reel Bobine	Länge Length Longueur ~ m/kg	Widerstand Resistance Résistance ~ Ω/m	Verpackungseinheit Packaging unit Conditionnement kg	Werkstoff Material Matériau	Zugfestigkeit Tensile strength Résistance à la traction N/mm²	Artikel-Nr. Item No. No. d'article
0,20	verkupfert copper-coating Cuivré	K160	3100	16,8	1	1.4310	2600-2800	90202000
0,30	verkupfert copper-coating Cuivré	K160	1700	10,1	1	1.4310	2200-2450	90203000
0,35	verkupfert copper-coating Cuivré	K160	1300	7,5	1	1.4310	2000-2350	90203500
0,40	verkupfert copper-coating Cuivré	K160	1000	4,6	1	1.4310	2000-2350	90204000
0,50	verkupfert copper-coating Cuivré	K160	600	3,4	1	1.4310	1700-2100	90205000
0,60	verkupfert copper-coating Cuivré	K160	450	2,3	1	1.4310	1700-2100	90206000

PK

Typ 2001

Type 2001 / Type 2001

Ni-Cr-Ti-Legierung mit wesentlich höherer Temperaturbeständigkeit gegenüber Typ 2000.
Bei höherer Beanspruchung unter hohen Temperaturen führt der Einsatz dieses Materials zu deutlich weniger Abrissen.
In der Regel sind zudem oft deutlich höhere Schnittgeschwindigkeiten möglich.
Geringere Dehnung bei hoher Beanspruchung und hohen Temperaturen.
Das erhöht die Genauigkeit des Schneidergebnisses, insbesondere bei langen Drahtlängen.

Ni-Cr-Ti alloy with significantly higher temperature resistance than type 2000.
Its use ensures distinctly fewer breakages under high-temperature loading. Usually, a higher cutting speed is possible as well.
Low elongation under heavy loads and elevated temperatures which increases the accuracy of the cutting result, especially with long wire lengths.

Alliage Ni-Cr-Ti avec une résistance à la température nettement plus élevée que le type 2000.
En cas de la soumission à des efforts plus importante sous des températures élevées, l'utilisation de ce matériau entraîne nettement moins de ruptures.
En plus, en règle générale, il est souvent possible d'atteindre des vitesses de coupe bien plus élevées.
Par ailleurs, le fil est caractérisé par un allongement plus faible en cas de l'exposition élevée et de températures élevées.
Cela augmente la précision du résultat de coupe, en particulier pour les grandes longueurs de fil.



D mm	Oberfläche Finish Finition	Spule Reel Bobine	Länge Length Longueur ~ m/kg	Widerstand Resistance Résistance ~ Ω/m	Verpackungseinheit Packaging unit Conditionnement kg	Werkstoff Material Matériau	Zugfestigkeit Tensile strength Résistance à la traction N/mm²	Artikel-Nr. Item No. No. d'article
0,25	blank Bare Dénudé	K100	3100	12,5	1	2.4669	1100-1500	90212000
0,30	blank Bare Dénudé	K100	1700	10,5	1	2.4669	1100-1500	90213000
0,40	blank Bare Dénudé	K100	1000	8	1	2.4669	1100-1500	90214000
0,50	blank Bare Dénudé	K100	600	5,9	1	2.4669	1100-1500	90215000
0,60	blank Bare Dénudé	K100	450	3,6	1	2.4669	1100-1500	90216000