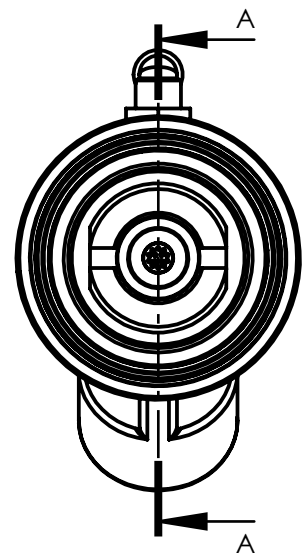
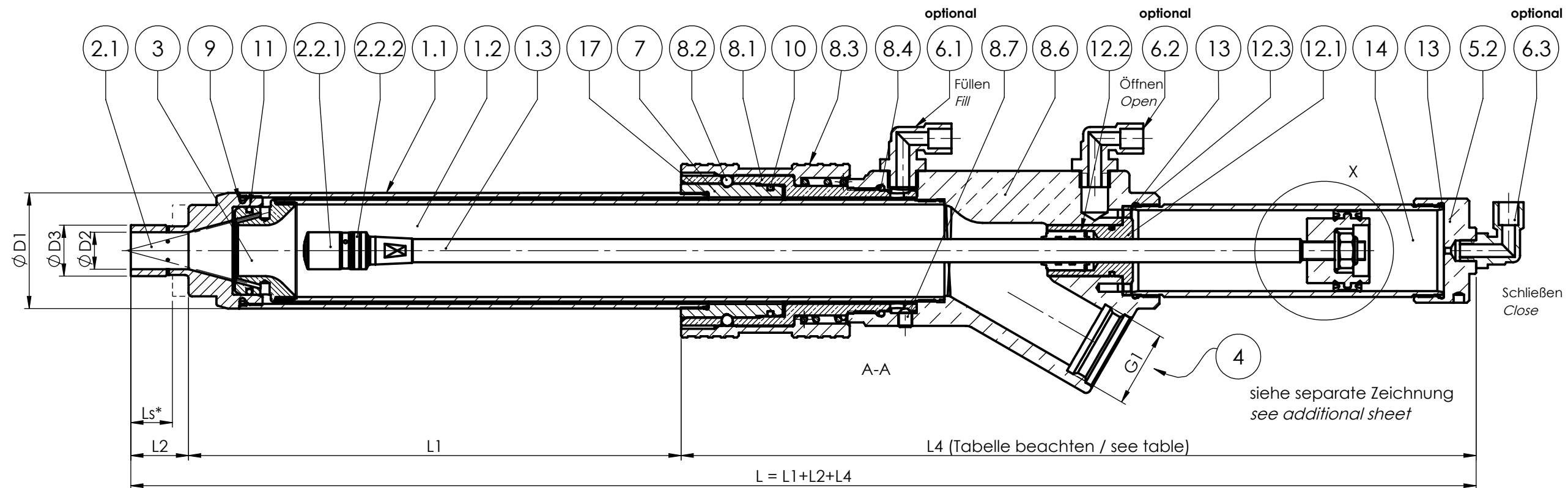
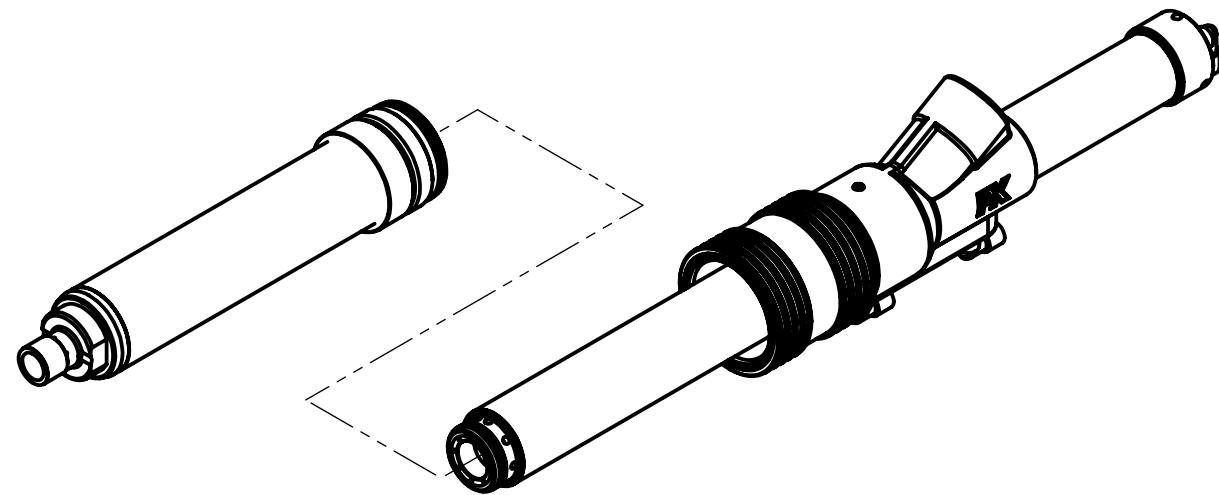




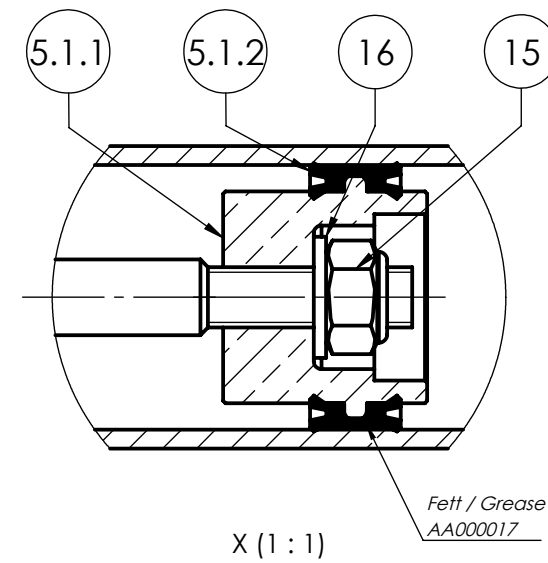
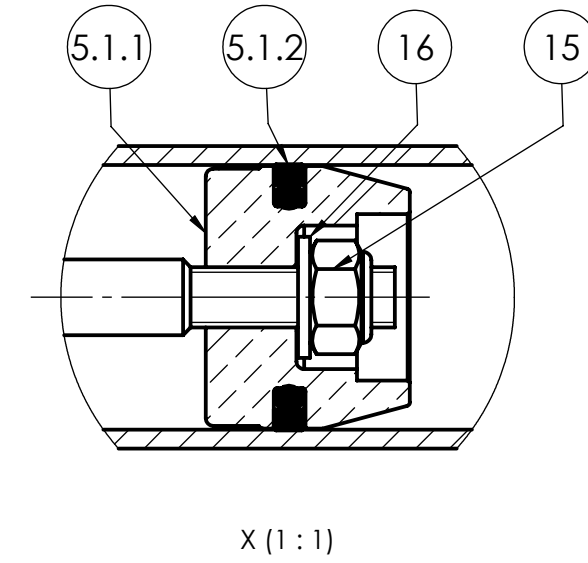
*** Option:**
Mundstück mit Anschlag *Ls*
Tip with collar *Ls*

Option:
Zylinderdichtung Manschette
Cylinderseal Sleeve

Option:
Zylinderdichtung Gleitdichtung
Cylinderseal Glide seal set



Hülse und Antrieb
Barrel and drive
1:4



L2	L4	
	ohne Taktzähler without cyclecounter	mit Taktzähler with cyclecounter
25	344	356
50	344	356
75	394	406

Zugehörige Stückliste auf Anfrage erhältlich. Bitte halten Sie dazu die Typenschildangaben bereit.
Associated parts list is available upon request.
Please specify the type plate data for this purpose.

PK
PETER KRÖNER GMBH

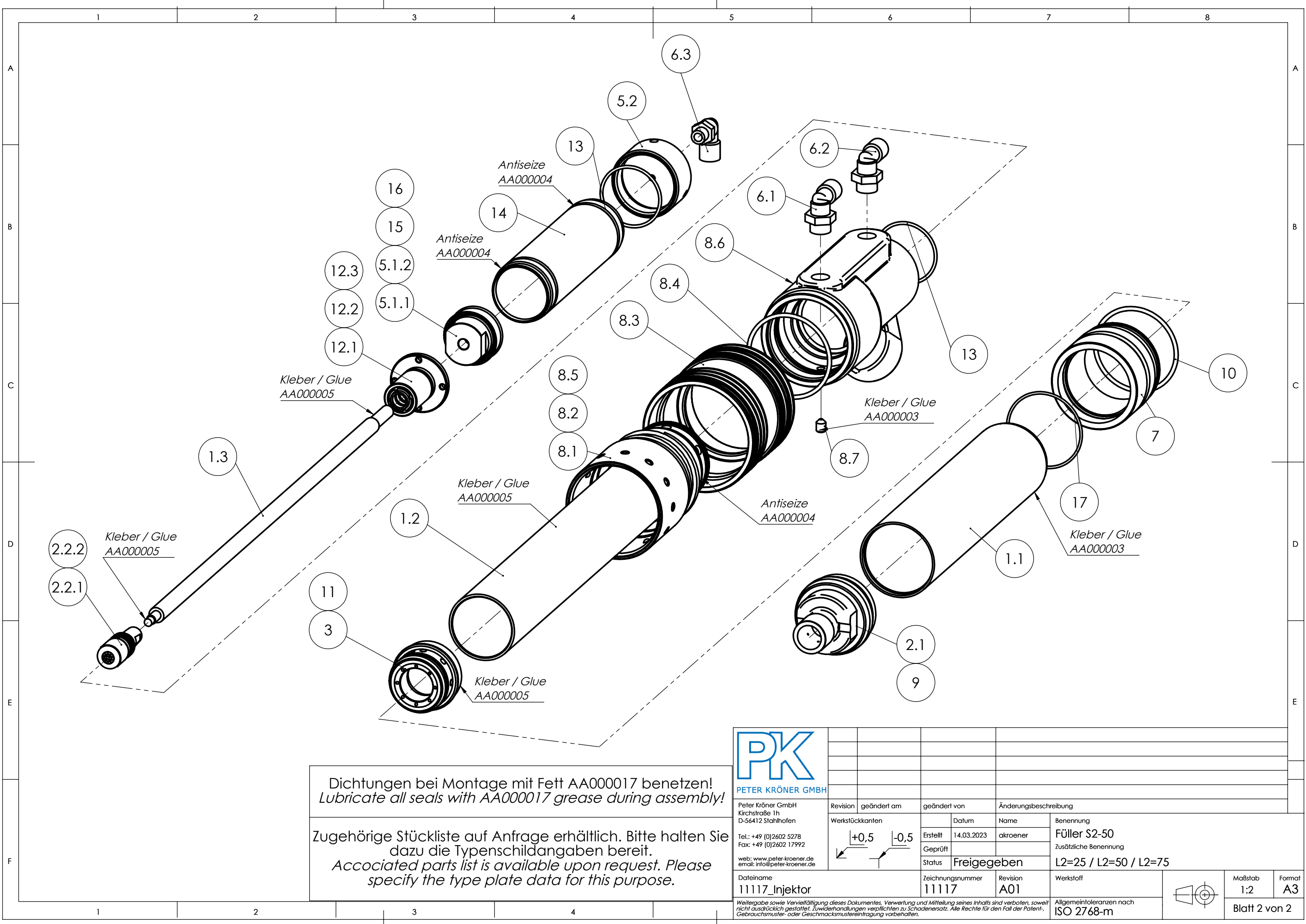
Peter Kröner GmbH
Kirchstraße 1h
D-56412 Stahlhofen
Tel.: +49 (0)2602 5278
Fax: +49 (0)2602 17992
web: www.peter-kroener.de
email: info@peter-kroener.de

Revision	geändert am	geändert von	Änderungsbeschreibung
Werkstückkanten		Datum	Name
		Erstellt 14.03.2023	akroener
		Geprüft	
		Status	Freigegeben
Dateiname	Zeichnungsnummer	Revision	Werkstoff
11117_injektor	11117	A01	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokumentes, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.

Benennung	Füller S2-50
Zusätzliche Benennung	L2=25 / L2=50 / L2=75
Allgemeintoleranzen nach	ISO 2768-m

Maßstab 1:2
Format A3
Blatt 1 von 2



Dichtungen bei Montage mit Fett AA000017 benetzen!
Lubricate all seals with AA000017 grease during assembly!

Zugehörige Stückliste auf Anfrage erhältlich. Bitte halten Sie dazu die Typenschildangaben bereit.
Associated parts list is available upon request. Please specify the type plate data for this purpose.

PK
PETER KRÖNER GMBH

Peter Kröner GmbH
Kirchstraße 1h
D-56412 Stahlhofen

Tel.: +49 (0)2602 5278
Fax: +49 (0)2602 17992

web: www.peter-kroener.de
email: info@peter-kroener.de

Revision	geändert am	geändert von	Änderungsbeschreibung	
Werkstückkanten		Datum	Name	Benennung
<div><div>+0,5</div><div>-0,5</div></div>		Erstellt	14.03.2023	akroener
		Geprüft		
		Status	Freigegeben	
Dateiname		Zeichnungsnummer	Revision	Werkstoff
11117_injektor		11117	A01	
<small>Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokumentes, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.</small>				Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-m

Maßstab

1:2

Format

A3

Blatt 2 von 2